


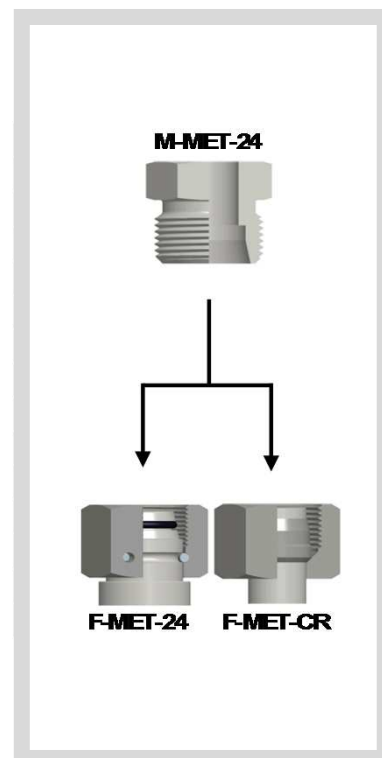


**Metrisch | Métrique | Metric**

**MET**

| Gebruikte afkortingen   Abréviations utilisées   Used abbreviations |                 |                                 |   |
|---|-----------------|---------------------------------|---|
| Mann.<br>Mâle<br>Male   | <b>M-MET-24</b> | ISO 8434-1                      | MET met 24° cone / avec cône 24° / with 24° cone                |
|   |                 |                                 |   |
|   |                 |                                 |   |
| Vrouw. Female   | <b>F-MET-24</b> | ISO 8434-1                      | MET met 24° cone / avec cône 24° / avec 24° cone                |
|   | <b>F-MET-CR</b> | ISO 8434-1                      | MET met 24° cone (CR) / avec cône 24° (CR) / with cone 24° (CR) |
|   |                 |                                 |   |
| CR  |                 | snijring / bague / cutting ring |   |




| Draadidentificatie   Identification de filetage   Screw thread identification |                      |                              |   |   |   |
|---|----------------------|------------------------------|---|---|---|
| Module  | Buis<br>Tube<br>Tube | Metric<br>Métrique<br>Metric |  |  |  |
|   | MM                   |                              | MM  | MM  | M-MET-24<br>BAR   |
| -4LL  | 4                    | M8x1                         | 8   | 7   | 100   |
| -5LL  | 5                    | M10x1                        | 10  | 9   | 100   |
| -6LL  | 6                    | M10x1                        | 10  | 9   | 100   |
| -8LL  | 8                    | M12x1                        | 12  | 10,5  | 100   |
| -10LL   | 10                   | M14x1                        | 14  | 12,5  | 100   |
| -12LL   | 12                   | M16x1                        | 16  | 14,5  | 100   |
| -6L   | 6                    | M12x1,5                      | 12  | 10,5  | 250   |
| -8L   | 8                    | M14x1,5                      | 14  | 12,5  | 250   |
| -10L  | 10                   | M16x1,5                      | 16  | 14,5  | 250   |
| -12L  | 12                   | M18x1,5                      | 18  | 16,5  | 250   |
| -15L  | 15                   | M22x1,5                      | 22  | 20,5  | 250   |
| -18L  | 18                   | M26x1,5                      | 26  | 24,5  | 160   |
| -22L  | 22                   | M30x2                        | 30  | 28,5  | 160   |
| -28L  | 28                   | M36x2                        | 36  | 33,9  | 100   |
| -35L  | 35                   | M45x2                        | 45  | 43,5  | 100   |
| -42L  | 42                   | M52x2                        | 52  | 49,9  | 100   |
| -6S   | 6                    | M14x1,5                      | 14  | 12,5  | 630   |
| -8S   | 8                    | M16x1,5                      | 16  | 14,5  | 630   |
| -10S  | 10                   | M18x1,5                      | 18  | 16,5  | 630   |
| -12S  | 12                   | M20x1,5                      | 20  | 18,5  | 630   |
| -14S  | 14                   | M22x1,5                      | 22  | 20,5  | 630   |
| -16S  | 16                   | M24x1,5                      | 24  | 22,5  | 400   |
| -20S  | 20                   | M30x2                        | 30  | 28,5  | 400   |
| -25S  | 25                   | M36x2                        | 36  | 33,9  | 400   |
| -30S  | 30                   | M42x2                        | 42  | 39,9  | 250   |
| -38S  | 38                   | M52x2                        | 52  | 49,9  | 250   |



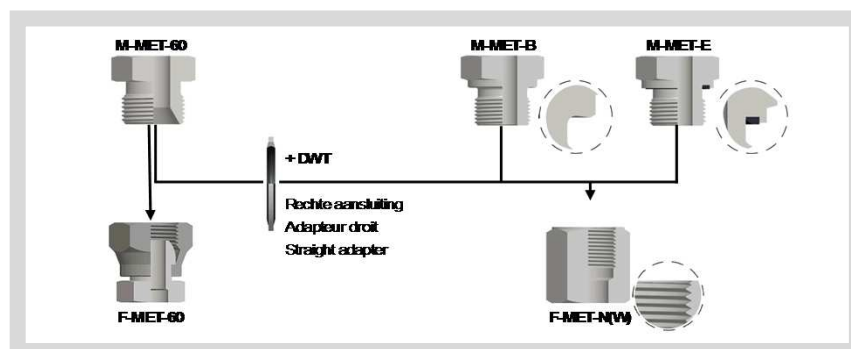
**Metrisch | Métrique | Metric**

**MET**

| Gebruikte afkortingen   Abréviations utilisées   Used abbreviations |                   |            |   |
|---|-------------------|------------|---|
| Mann.<br>Mâle<br>Male   | <b>MMET-60</b>    | DIN 3863   | MET met 60° cone / avec cône 60° / with 60° cone  |
|   | <b>MMET-B</b>     | ISO 9974-3 | MET type B: metaal afdichting / joint metal / metal-to-metal sealing  |
|   | <b>MMET-E</b>     | ISO 9974-2 | MET type E: elastomere dichting / joint en élastomère / elastometric seal   |
| Vrouw.<br>Female  | <b>FMET-60</b>    | DIN 3852   | MET met 60° cone / avec cône 60° / with 60° cone  |
|   | <b>FMET-N (W)</b> | ISO 9974-1 | MET met vaste binnendraad zonder cone / avec filetage intérieur fixe sans cône / fixed internal thread without cone |

| Draadidentificatie   Identification de filetage   Screw thread identification |  |  |   |   |   |              |              |              |              |
|---|--|--|---|---|---|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Metric<br>Métrique<br>Metric  |  |  |  |  |  | M-MET-B<br>L | M-MET-B<br>S | M-MET-E<br>L | M-MET-E<br>S |
| M10x1   |  |  | 10,0  | 9,0   |   | 250          | *            | 250          | *            |
| M12x1,5   |  |  | 12,0  | 10,5  |   | 250          | 400          | 250          | 630          |
| M14x1,5   |  |  | 14,0  | 12,5  |   | 250          | 400          | 250          | 630          |
| M16x1,5   |  |  | 16,0  | 14,5  |   | 250          | 400          | 250          | 630          |
| M18x1,5   |  |  | 18,0  | 16,5  |   | 250          | 400          | 250          | 630          |
| M20x1,5   |  |  | 20,0  | 18,5  |   | *            | 400          | *            | 630          |
| M22x1,5   |  |  | 22,0  | 20,5  |   | 160          | 400          | 160          | 400          |
| M24x1,5   |  |  | 24,0  | 22,5  |   | *            | *            | *            | *            |
| M26x1,5   |  |  | 26,0  | 24,5  |   | 160          | *            | 160          | *            |
| M27x2   |  |  | 27,0  | 24,9  |   | *            | 400          | *            | 400          |
| M30x1,5   |  |  | 30,0  | 28,5  |   | *            | *            | *            | *            |
| M33x2   |  |  | 33,0  | 30,5  |   | 100          | 250          | 100          | 400          |
| M38x1,5   |  |  | 38,0  | 36,5  |   | *            | *            | *            | *            |
| M42x2   |  |  | 42,0  | 39,9  |   | 100          | 160          | 100          | 250          |
| M45x1,5   |  |  | 45,0  | 43,5  |   | *            | *            | *            | *            |
| M48x2   |  |  | 48,0  | 45,9  |   | 100          | 160          | 100          | 250          |
| M52x1,5   |  |  | 52,0  | 50,5  |   | *            | *            | *            | *            |
| M65x2   |  |  | 65,0  | 62,8  |   | *            | *            | *            | *            |




\*: Niet in deze dimensie | Pas dans cette dimension | Not in this dimension



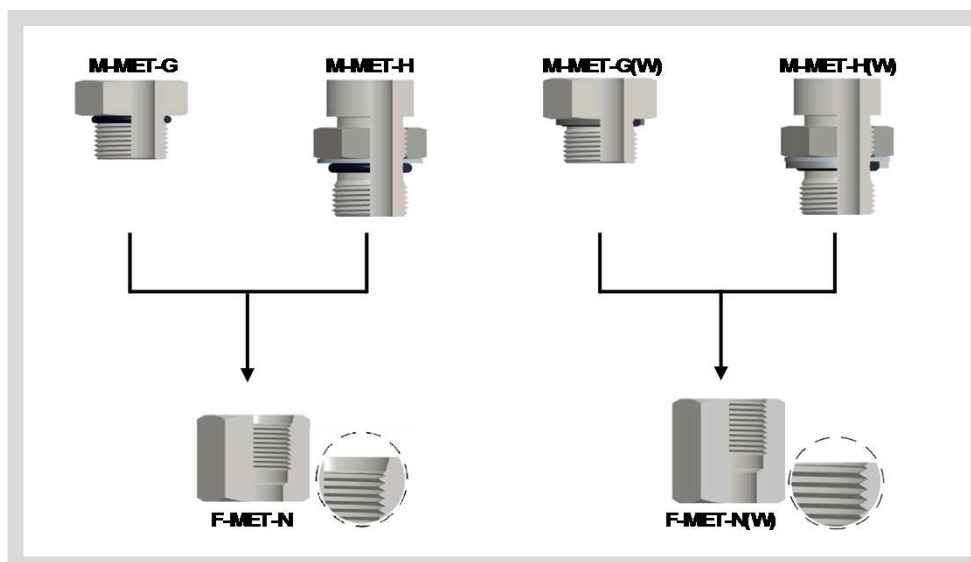
**Metrisch | Métrique | Metric**

**MET**

| Gebruikte afkortingen   Abréviations utilisées   Used abbreviations   |                   |            |   |
|---|-------------------|------------|---|
| Mann.<br>Mâle<br>Male   | <b>M-MET-G</b>    | ISO 6149   | MET inschroef / orifices / stud end   |
|   | <b>M-MET-H</b>    | ISO 6149   | MET oriënteerbare inschroef / orifices orientable / adjustable stud end                                   |
|   | <b>M-MET-G(W)</b> |            | MET inschroef (RR) / orifices (RR) / stud end (RR)  |
|   | <b>M-MET-H(W)</b> |            | MET oriënteerb. inschroef (RR)/orifices orientable (RR)/adjustable stud end (RR)                          |
| Vrouw.<br>Female  | <b>F-MET-N</b>    | ISO 6149-1 | MET inschroefpoort met cone / implantation avec cône / threaded port with cone                            |
|   | <b>FMET-N (W)</b> | ISO 9974-1 | MET met vaste binnendraad zonder cone / avec filetage fixe sans cône / fixed internal thread without cone |
| ISO 6149-2: S-serie (zware reeks / série lourde / heavy duty) / ISO 6149-3: L-serie (lichte reeks / série légère / light duty)<br>RR versterkingsring / bague anti extrusion / retaining ring |                   |            |   |




| Draadidentificatie   Identification de filetage   Screw thread identification |  |  |   |   |   |              |              |             |
|---|--|--|---|---|---|--------------|--------------|-------------|
| Metric<br>Métrique<br>Metric  |  |  |  |  |  |              |              |             |
|   |  |  | MM  | MM  | M-MET-G<br>L  | M-MET-G<br>S | M-MET-H<br>L | MMET-H<br>S |
| M8x1  |  |  | 8,0   | 7,0   | 400   | 630          | 315          | 400         |
| M10x1   |  |  | 10,0  | 9,0   | 400   | 630          | 315          | 400         |
| M12x1,5   |  |  | 12,0  | 10,5  | 400   | 630          | 315          | 400         |
| M14x1,5   |  |  | 14,0  | 12,5  | 400   | 630          | 315          | 400         |
| M16x1,5   |  |  | 16,0  | 14,5  | 315   | 630          | 250          | 400         |
| M18x1,5   |  |  | 18,0  | 16,5  | 315   | 630          | 250          | 400         |
| M20x1,5   |  |  | 20,0  | 18,5  | *   | 400          | *            | *           |
| M22x1,5   |  |  | 22,0  | 20,5  | 315   | 630          | 250          | 400         |
| M27x2   |  |  | 27,0  | 24,9  | 200   | 400          | 160          | 400         |
| M30x2   |  |  | 30,0  | 28,5  | 200   | 400          | 160          | 350         |
| M33x2   |  |  | 33,0  | 30,5  | 200   | 400          | 160          | 350         |
| M42x2   |  |  | 42,0  | 39,9  | 200   | 250          | 160          | 250         |
| M48x2   |  |  | 48,0  | 45,9  | 200   | 250          | 160          | 200         |
| M60x2   |  |  | 60,0  |   | 160   | 250          | 100          | 160         |

\*: Niet in deze dimensie | Pas en cette dimension | Not in this dimension

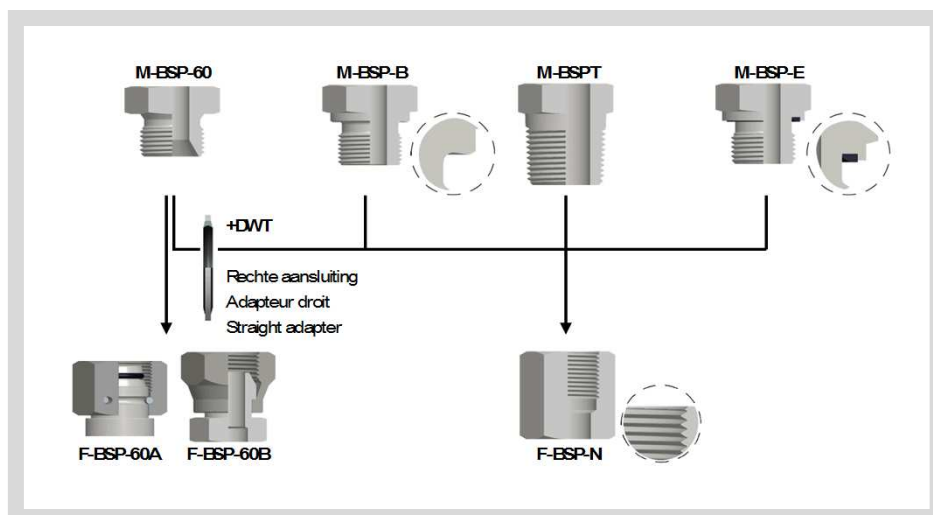


# BSP

| Gebruikte afkortingen   Abréviations utilisées   Used abbreviations |                  |            |   |
|---|------------------|------------|---|
| Mann.<br>Mâle<br>Male   | <b>M-BSP-60</b>  | ISO 8434-6 | BSP met 60° cone / avec cône 60° / with 60° cone  |
|   | <b>M-BSP-B</b>   | ISO 1179-4 | BSP type B: metaal afdichting / joint metal / metal-to-metal sealing                              |
|   | <b>M-BSP-T</b>   | ISO 7      | BSP type C: conische schroefdraad / filetage cônica / conical screw thread                        |
|   | <b>M-BSP-E</b>   | ISO 1179-2 | BSP type E: elastomere dichting / joint en élastomère / elastometric seal                         |
| Vrouw.<br>Female  | <b>F-BSP-60A</b> | ISO 8434-6 | BSP met o-ring en 60° cone / avec joint et cône 60° / with o-ring and 60° cone - optie / option A |
|   | <b>F-BSP-60B</b> | ISO 8434-6 | BSP met 60° cone / avec cône 60° / with 60° cone - optie / option B                               |
|   | <b>F-BSP-N</b>   | ISO 1179-1 | BSP type N: met vaste binnendraad / avec implantation fixe / fixed internal thread                |




| Draadidentificatie   Identification de filetage   Screw thread identification |                      |            |   |   |   |     |                 |                  |                  |                  |
|---|----------------------|------------|---|---|---|-----|-----------------|------------------|------------------|------------------|
| Module  | Buis<br>Tube<br>Tube | BSP        |  |  |  |     |                 |                  |                  |                  |
|   |                      |            | INCH  | G / R   | MM  | MM  | F-BSP-60<br>BAR | F-BSP-60B<br>BAR | M-BSP-B<br>L / S | M-BSP-E<br>L / S |
| -2  | 1/8                  | 1/8 - 28   | 9,5   | 8,7   | 350   | *   | 250             | *                | 250              | *                |
| -4  | 1/4                  | 1/4 - 19   | 13,5  | 11,1  | 350   | 400 | 250             | 400              | 250              | 630              |
| -6  | 3/8                  | 3/8 - 19   | 16,7  | 15,1  | 350   | 400 | 250             | 400              | 250              | 630              |
| -8  | 1/2                  | 1/2 - 14   | 20,6  | 18,3  | 315   | 350 | 250             | 400              | 250              | 400              |
| -10   | 5/8                  | 5/8 - 14   | 23,0  | 20,6  | 315   | 350 | *               | *                | *                | *                |
| -12   | 3/4                  | 3/4 - 14   | 26,2  | 23,8  | 250   | 315 | 160             | 400              | 160              | 400              |
| -16   | 1                    | 1 - 11     | 33,3  | 30,2  | 200   | 250 | 100             | 250              | 100              | 400              |
| -20   | 1-1/4                | 1.1/4 - 11 | 42,1  | 38,9  | 160   | 200 | 100             | 160              | 100              | 250              |
| -24   | 1-1/2                | 1.1/2 - 11 | 47,6  | 45,2  | 125   | 160 | 100             | 160              | 100              | 250              |
| -32   | 2                    | 2 - 11     | 59,5  | 56,4  | 80  | 125 | *               | *                | *                | *                |

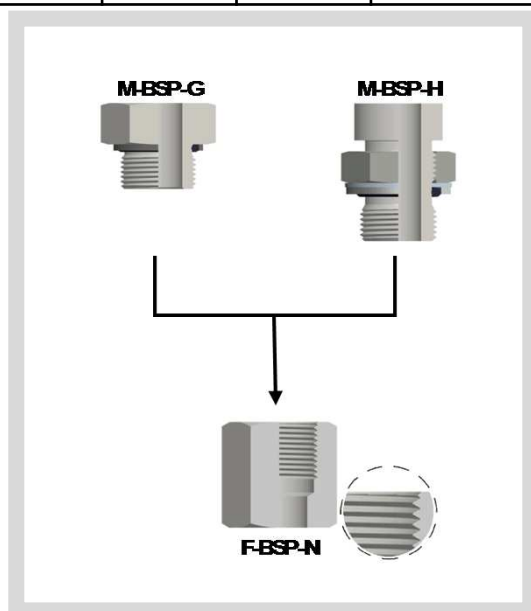
\*: Niet in deze dimensie | Pas dans cette dimension | Not in this dimension



# BSP




| Gebruikte afkortingen   Abréviations utilisées   Used abbreviations |                |  |  |
|---|----------------|--|--|
| Mann.<br>Mâle<br>Male   | <b>M-BSP-G</b> | ISO 1179-3   | BSP type G: inschroef (RR) / orifices (RR) / stud end (RR)                                     |
|   | <b>M-BSP-H</b> | ISO 1179-3   | BSP type H: oriënteerbare inschroef (RR) / orifices orientable (RR) / adjustable stud end (RR) |
| Vrouw.<br>Female  | <b>F-BSP-N</b> | ISO 1179-1   | BSP type N: met vaste binnendraad / avec filetage intérieur fixe / fixed internal thread       |
|   |                |  |  |
|   |                |  |  |
| RR  |                | versterkingsring   bague anti extrusion   retaining ring |  |

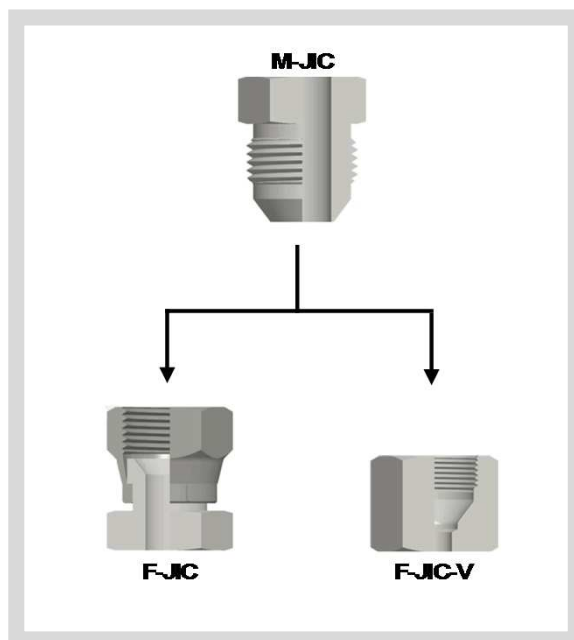
| Draadidentificatie   Identification de filetage   Screw thread identification |                      |            |   |   |   |                |
|---|----------------------|------------|---|---|---|----------------|
| Module  | Buis<br>Tube<br>Tube | BSP        |  |  |  |                |
|   |                      | INCH       | G   | MM  | MM  | M-BSP-G<br>BAR |
| -2  | 1/8                  | 1/8 - 28   | 9,5   | 8,7   | 315   | 200            |
| -4  | 1/4                  | 1/4 - 19   | 13,5  | 11,1  | 315   | 200            |
| -6  | 3/8                  | 3/8 - 19   | 16,7  | 15,1  | 315   | 200            |
| -8  | 1/2                  | 1/2 - 14   | 20,6  | 18,3  | 250   | 200            |
| -12   | 3/4                  | 3/4 - 14   | 26,2  | 23,8  | 250   | 200            |
| -16   | 1                    | 1 - 11     | 33,3  | 30,2  | 250   | 200            |
| -20   | 1-1/4                | 1.1/4 - 11 | 42,1  | 38,9  | 160   | 160            |
| -24   | 1-1/2                | 1.1/2-11   | 47,6  | 45,2  | 160   | 160            |
|   |                      |            |   |   |   |                |
|   |                      |            |   |   |   |                |
|   |                      |            |   |   |   |                |
|   |                      |            |   |   |   |                |
|   |                      |            |   |   |   |                |



# JIC




| Gebruikte afkortingen   Abréviations utilisées   Used abbreviations |                |            |  |
|---|----------------|------------|--|
| Mann.<br>Mâle<br>Male   | <b>M-JIC</b>   | ISO 8434-2 | JIC met 37° cone / avec cône 37° / with 37° cone                             |
|   |                |            |  |
|   |                |            |  |
| Vrouw.<br>Female  | <b>F-JIC</b>   | ISO 8434-2 | JIC losse moer met cone 37° / écrou tournant avec cône 37° / 37° cone swivel |
|   | <b>F-JIC-V</b> | ISO 8434-2 | JIC vaste binnendraad met cone 37° / cône 37° fixe / fixed 37° cone          |
|   |                |            |  |

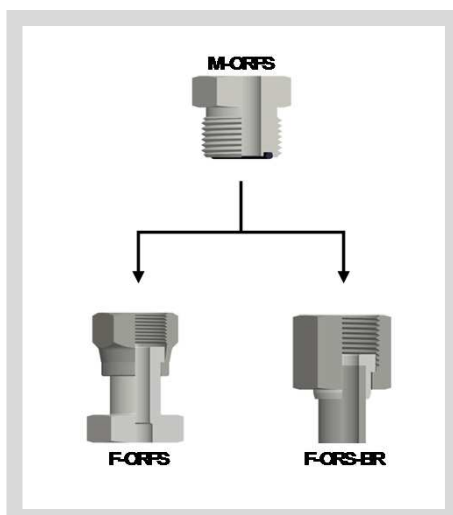
| Draadidentificatie   Identification de filetage   Screw thread identification |                      |          |           |   |   |   |
|---|----------------------|----------|-----------|---|---|---|
| Module  | Buis<br>Tube<br>Tube |          | UNF/UN    |  |  | <br>M-JIC<br>BAR |
|   | INCH                 | MM       |           | MM  | MM  |   |
| -4  | 1/4                  | 6        | 7/16-20   | 11,2  | 9,9   | 350   |
| -5  | 5/16                 | 8        | 1/2-20    | 12,6  | 11,5  | 350   |
| -6  | 3/8                  | 10       | 9/16-18   | 14,1  | 12,9  | 350   |
| -8  | 1/2                  | 12       | 3/4-16    | 18,9  | 17,5  | 310   |
| -10   | 5/8                  | 14/15/16 | 7/8-14    | 22,1  | 20,5  | 240   |
| -12   | 3/4                  | 18/20    | 1.1/16-12 | 26,9  | 24,9  | 240   |
| -16   | 1                    | 22/25    | 1.5/16-12 | 33,1  | 31,3  | 210   |
| -20   | 1-1/4                | 30       | 1.5/8-12  | 41,1  | 39,2  | 170   |
| -24   | 1-1/2                | 38       | 1.7/8-12  | 47,4  | 45,6  | 140   |
| -32   | 2                    | 50       | 2.1/2-12  | 63,3  | 61,4  | 105   |
|   |                      |          |           |   |   |   |
|   |                      |          |           |   |   |   |
|   |                      |          |           |   |   |   |



# ORFS




| Gebruikte afkortingen   Abréviations utilisées   Used abbreviations |                  |   |  |
|---|------------------|---|--|
| Mann.<br>Mâle<br>Male   | <b>M-ORFS</b>    | <b>ISO 8434-3</b>                             | ORFS: vlakke afdichting met o-ring / joints plats toriques / o-ring face seal                |
|   |                  |   |  |
|   |                  |   |  |
| Vrouw.<br>Female  | <b>F-ORFS</b>    | <b>ISO 8434-3</b>                             | ORFS: vlakke afdichting met o-ring / joints plats toriques / o-ring face seal                |
|   | <b>F-ORFS-BR</b> | <b>ISO 8434-3</b>                             | ORFS: vlakke afdichting met o-ring (BR) / joints plats toriques (BR) / o-ring face seal (BR) |
|   |                  |   |  |
| BR  |                  | brazeerring / busette à braser / braze sleeve |  |

| Draadidentificatie   Identification de filetage   Screw thread identification |                      |          |            |   |   |   |
|---|----------------------|----------|------------|---|---|---|
| Module  | Buis<br>Tube<br>Tube |          | UNF/UN     |  |  |  |
|   | INCH                 | MM       |            |   |   |   |
| -4  | 1/4                  | 6        | 9/16-18    | 14,1  | 12,9  | 630   |
| -6  | 3/8                  | 8/10     | 11/16-16   | 17,3  | 15,9  | 630   |
| -8  | 1/2                  | 12       | 13/16-16   | 20,5  | 19,1  | 630   |
| -10   | 5/8                  | 14/15/16 | 1-14       | 25,2  | 23,6  | 400   |
| -12   | 3/4                  | 18/20    | 1.3/16-12  | 30,0  | 28,1  | 400   |
| -16   | 1                    | 22/25    | 1.7/16-12  | 36,3  | 34,4  | 400   |
| -20   | 1.1/4                | 28/30/32 | 1.11/16-12 | 42,7  | 40,8  | 250   |
| -24   | 1.1/2                | 35/38    | 2-12       | 50,6  | 48,7  | 250   |
|   |                      |          |            |   |   |   |
|   |                      |          |            |   |   |   |
|   |                      |          |            |   |   |   |
|   |                      |          |            |   |   |   |
|   |                      |          |            |   |   |   |

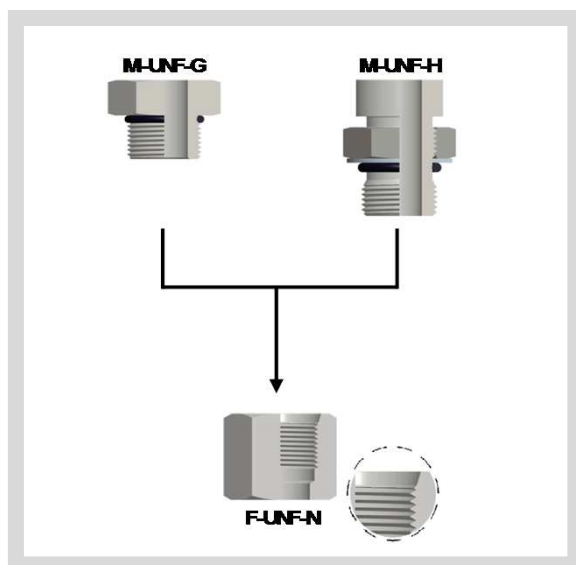


# SAE UNF/UN

| Gebruikte afkortingen   Abréviations utilisées   Used abbreviations |                |             |  |
|---|----------------|-------------|--|
| Mann.<br>Mâle<br>Male   | <b>M-UNF-G</b> | ISO 11926   | UNF inschroef / orifices / stud end  |
|   | <b>M-UNF-H</b> | ISO 11926   | UNF oriënteerbare inschroef / orifices orientable / adjustable stud end    |
|   |                |             |  |
| Vrouw.<br>Female  | <b>F-UNF-N</b> | ISO 11926-1 | UNF met vaste binnendraad / avec implantation fixe / fixed internal thread |
|   |                |             |  |
|   |                |             |  |
| ISO 11926-2: S-serie (zware reeks / série lourde / heavy duty)      |                |             |  |
| ISO 11926-3: L-serie (lichte reeks / série légère / light duty)     |                |             |  |

| Draadidentificatie   Identification de filetage   Screw thread identification |                      |           |   |   |   |              |              |              |
|---|----------------------|-----------|---|---|---|--------------|--------------|--------------|
| Module  | Buis<br>Tube<br>Tube | UNF/UN    |  |  |  |              |              |              |
|   |                      |           | MM  | MM  | M-UNF-G<br>L  | M-UNF-G<br>S | M-UNF-H<br>L | M-UNF-H<br>S |
| -3  | 3/16                 | 3/8-24    | 9,4   | 8,5   | 315   | 630          | 315          | 400          |
| -4  | 1/4                  | 7/16-20   | 11,2  | 9,9   | 315   | 630          | 315          | 400          |
| -5  | 5/16                 | 1/2-20    | 12,6  | 11,5  | 315   | 630          | 315          | 400          |
| -6  | 3/8                  | 9/16-18   | 14,1  | 12,9  | 315   | 630          | 250          | 400          |
| -8  | 1/4                  | 3/4-16    | 18,9  | 17,5  | 315   | 630          | 250          | 400          |
| -10   | 5/8                  | 7/8-14    | 22,1  | 20,5  | 250   | 630          | 200          | 400          |
| -12   | 3/4                  | 1.1/16-12 | 26,9  | 24,9  | 250   | 400          | 200          | 400          |
| -14   | 7/8                  | 1.3/16-12 | 30,0  | 28,1  | 200   | 400          | 160          | 400          |
| -16   | 1                    | 1.5/16-12 | 33,1  | 31,3  | 200   | 400          | 160          | 315          |
| -20   | 1.1/4                | 1.5/8-12  | 41,1  | 39,2  | 160   | 250          | 125          | 250          |
| -24   | 1.1/2                | 1.7/8-12  | 47,4  | 45,6  | 160   | 250          | 125          | 200          |
| -32   | 2                    | 2.1/2-12  | 63,3  | 61,4  | 125   | *            | 100          | *            |




\*: Niet in deze dimensie | Pas dans cette dimension | Not in this dimension

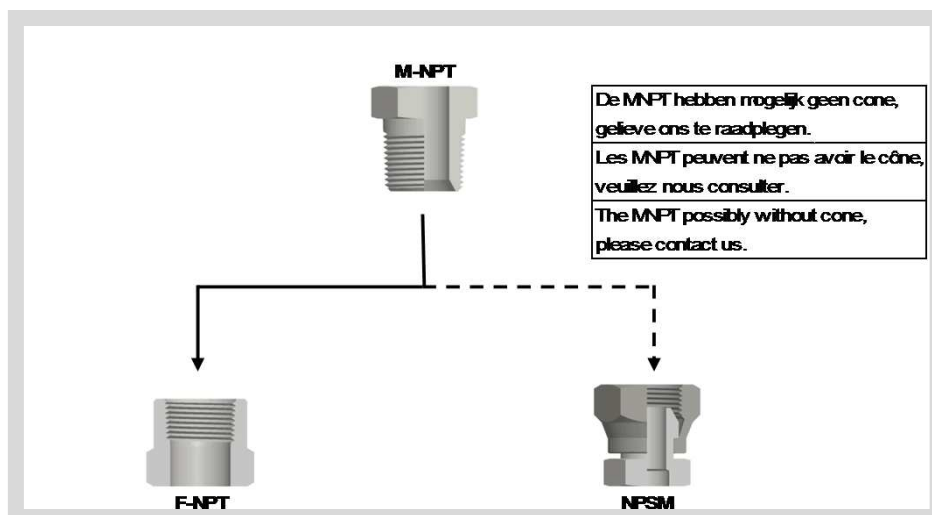




# NPT




| Gebruikte afkortingen   Abréviations utilisées   Used abbreviations |              |          |  |
|---|--------------|----------|--|
| Mann.<br>Mâle<br>Male   | <b>M-NPT</b> | SAE J514 | NPT met of zonder 60° cone / avec ou sans cône 60° / with or without 60° cone    |
|   |              |          |  |
|   |              |          |  |
| Vrouw.<br>Female  | <b>F-NPT</b> | SAE J514 | NPT met vaste binnendraad / avec filetage intérieur fixe / fixed internal thread |
|   | <b>NPSM</b>  | SAE J514 | NPT met 60° cone / avec cône 60° / with 60° cone                                 |
|   |              |          |  |

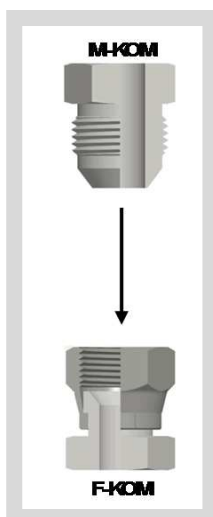
| Draadidentificatie   Identification de filetage   Screw thread identification |                      |             |   |   |   |
|---|----------------------|-------------|---|---|---|
| Module  | Buis<br>Tube<br>Tube | NPT         |  |  |  |
|   |                      |             | INCH  | MM  | MM  |
| -2  | 1/8                  | 1/8 - 27    | 10,3  | 8,7   |   |
| -4  | 1/4                  | 1/4 - 18    | 14,3  | 11,9  |   |
| -6  | 3/8                  | 3/8 - 18    | 17,5  | 15,1  |   |
| -8  | 1/2                  | 1/2 - 14    | 21,4  | 18,3  |   |
| -12   | 3/4                  | 3/4 - 14    | 27,0  | 23,8  |   |
| -16   | 1                    | 1 - 11,5    | 33,3  | 30,2  |   |
| -20   | 1-1/4                | 1.1/4-11,5  | 42,9  | 38,9  |   |
| -24   | 1-1/2                | 1.1/2 -11,5 | 48,4  | 44,5  |   |
| -32   | 2                    | 2 - 11,5    | 60,3  | 57,2  |   |
|   |                      |             |   |   |   |
|   |                      |             |   |   |   |
|   |                      |             |   |   |   |
|   |                      |             |   |   |   |






# KOMATSU

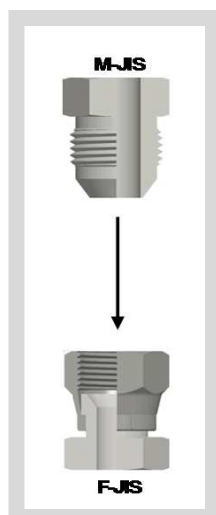
| Gebruikte afkortingen   Abréviations utilisées   Used abbreviations |              |  |  |
|---|--------------|--|--|
| Mann.<br>Mâle<br>Male   | <b>M-KOM</b> |  | KOMATSU met 30° cone / avec cône 30° / with 30° cone |
|   |              |  |  |
|   |              |  |  |
| Vrouw.<br>Female  | <b>F-KOM</b> |  | KOMATSU met 30° cone / avec cône 30° / with 30° cone |
|   |              |  |  |
|   |              |  |  |

| Draadidentificatie   Identification de filetage   Screw thread identification |                      |                              |   |   |   |
|---|----------------------|------------------------------|---|---|---|
| Module  | Buis<br>Tube<br>Tube | Metric<br>Métrique<br>Metric |  |  |  |
|   | INCH                 |                              | MM  | MM  |   |
| -4  | 1/4                  | M14x1,5                      | 14,0  | 12,5  |   |
| -6  | 3/8                  | M18x1,5                      | 18,0  | 16,4  |   |
| -8  | 1/2                  | M22x1,5                      | 22,0  | 20,4  |   |
| -10   | 5/8                  | M24x1,5                      | 24,0  | 22,4  |   |
| -12   | 3/4                  | M30x1,5                      | 30,0  | 28,4  |   |
| -16   | 1                    | M33x1,5                      | 33,0  | 31,4  |   |
| -20   | 1-1/4                | M36x1,5                      | 36,0  | 34,4  |   |
| -24   | 1-1/2                | M42x1,5                      | 42,0  | 40,4  |   |
|   |                      |                              |   |   |   |
|   |                      |                              |   |   |   |
|   |                      |                              |   |   |   |
|   |                      |                              |   |   |   |
|   |                      |                              |   |   |   |



| Gebruikte afkortingen   Abréviations utilisées   Used abbreviations |              |           |  |
|---|--------------|-----------|--|
| Mann.<br>Mâle<br>Male   | <b>M-JIS</b> | JIS B8363 | JIS met 30° cone / avec cône 30° / with 30° cone |
|   |              |           |  |
|   |              |           |  |
| Vrouw.<br>Female  | <b>F-JIS</b> | JIS B8363 | JIS met 30° cone / avec cône 30° / with 30° cone |
|   |              |           |  |
|   |              |           |  |

| Draadidentificatie   Identification de filetage   Screw thread identification |                      |            |   |   |   |
|---|----------------------|------------|---|---|---|
| Module  | Buis<br>Tube<br>Tube | BSP        |  |  |  |
|   | INCH                 | G          | MM  | MM  |   |
| -2  | 1/8                  | 1/8 - 28   | 9,5   | 8,7   |   |
| -4  | 1/4                  | 1/4 - 19   | 13,5  | 11,9  |   |
| -6  | 3/8                  | 3/8 - 19   | 16,7  | 15,1  |   |
| -8  | 1/2                  | 1/2 - 14   | 20,6  | 19,1  |   |
| -10   | 5/8                  | 5/8 - 14   | 23,1  | 20,6  |   |
| -12   | 3/4                  | 3/4 - 14   | 26,2  | 23,8  |   |
| -16   | 1                    | 1 - 11     | 33,3  | 30,2  |   |
| -20   | 1-1/4                | 1 1/4 - 11 | 42,1  | 38,9  |   |
| -24   | 1-1/2                | 1 1/2 - 11 | 42,1  | 45,2  |   |
| -32   | 2                    | 2 - 11     | 59,5  | 56,4  |   |
|   |                      |            |   |   |   |
|   |                      |            |   |   |   |
|   |                      |            |   |   |   |



## Algemeen overzicht draadbepaling

## Aperçu de la détermination de filet

## Thread determination overview



| Ø<br>(mm) | Type        | Schroef-<br>draad | Stap<br>(mm) |     |
|-----------|-------------|-------------------|--------------|-----|
| 9,4       | -03 JIC     | 3/8 UNF           | 24           | 1,1 |
| 9,5       | -02 BSP     | G1/8              | 28           | 0,9 |
| 10,0      | -5LL        | M10x1             |              | 1,0 |
| 10,3      | -02 NPT     | 1/8 NPT           | 27           | 0,9 |
| 11,2      | -04 JIC     | 7/16 UNF          | 20           | 1,3 |
| 12,0      | -06L        | M12x1,5           |              | 1,5 |
| 12,6      | -05 JIC     | 1/2 UNF           | 20           | 1,3 |
| 13,5      | -04 BSP     | G1/4              | 19           | 1,3 |
| 14,0      | -08L/-06S   | M14x1,5           |              | 1,5 |
| 14,1      | -06 JIC     | 9/16 UNF          | 18           | 1,4 |
| 14,1      | -04 ORFS    | 9/16 UNF          | 18           | 1,4 |
| 14,3      | -04 NPT     | 1/4 NPT           | 18           | 1,4 |
| 16,0      | -10L/-08S   | M16x1,5           |              | 1,5 |
| 16,7      | -06 BSP     | G3/8              | 19           | 1,3 |
| 17,3      | -06 ORFS    | 11/16 UN          | 16           | 1,6 |
| 17,5      | -06 NPT     | 3/8 NPT           | 18           | 1,4 |
| 18,0      | -12L/-10S   | M18x1,5           |              | 1,5 |
| 18,9      | -08 JIC     | 3/4 UNF           | 16           | 1,6 |
| 20,0      | -12S        | M20x1,5           |              | 1,5 |
| 20,5      | -08 ORFS    | 13/16 UN          | 16           | 1,6 |
| 20,6      | -08 BSP     | G1/2              | 14           | 1,8 |
| 21,4      | -08 NPT     | 1/2 NPT           | 14           | 1,8 |
| 22,0      | -15L/-14S   | M22x1,5           |              | 1,5 |
| 22,1      | -10 JIC     | 7/8 UNF           | 14           | 1,8 |
| 23,0      | -10 BSP     | G5/8              | 14           | 1,8 |
| 24,0      | -16S        | M24x1,5           |              | 1,5 |
| 25,2      | -10 ORFS    | 1 UNS             | 14           | 1,8 |
| 26,0      | -18L        | M26x1,5           |              | 1,5 |
| 26,2      | -12 BSP     | G3/4              | 14           | 1,8 |
| 26,9      | -12 JIC     | 1-1/16 UN         | 12           | 2,1 |
| 27,0      | -12 NPT     | 3/4 NPT           | 14           | 1,8 |
| 27,0      | (M inschr.) | M27x2             |              | 2,0 |
| 30,0      | -12 ORFS    | 1-3/16 UN         | 12           | 2,1 |
| 30,0      | -22L/-20S   | M30x2             |              | 2,0 |
| 33,0      | (M inschr.) | M33x2             |              | 2,0 |
| 33,1      | -16 JIC     | 1-5/16 UN         | 12           | 2,1 |
| 33,3      | -16 BSP     | G1                | 11           | 2,3 |
| 33,3      | -16 NPT     | 1 NPT             | 11,5         | 2,2 |
| 36,0      | -28L/-25S   | M36x2             |              | 2,0 |
| 36,3      | -16 ORFS    | 1-7/16 UN         | 12           | 2,1 |
| 41,1      | -20 JIC     | 1-5/8 UN          | 12           | 2,1 |
| 42,0      | -30S        | M42x2             |              | 2,0 |
| 42,1      | -20 BSP     | G1-1/4            | 11           | 2,3 |
| 42,7      | -20 ORFS    | 1-11/16 UN        | 12           | 2,1 |
| 42,9      | -20 NPT     | 1-1/4 NPT         | 11,5         | 2,2 |
| 45,0      | -35L        | M45x2             |              | 2,0 |
| 47,4      | -24 JIC     | 1-7/8 UN          | 12           | 2,1 |
| 47,6      | -24 BSP     | G1-1/2            | 11           | 2,3 |
| 48,4      | -24 NPT     | 1-1/2 NPT         | 11,5         | 2,2 |
| 50,6      | -24 ORFS    | 2 UN              | 12           | 2,1 |
| 52,0      | -42L/-38S   | M52x2             |              | 2,0 |
| 59,5      | -32 BSP     | G2                | 11           | 2,3 |
| 60,3      | -32 NPT     | 2 NPT             | 11,5         | 2,2 |
| 63,3      | -32 JIC     | 2-1/2 UN          | 12           | 2,1 |



| Ø<br>(mm) | Type      | Schroef-<br>draad | Stap<br>(mm) |     |
|-----------|-----------|-------------------|--------------|-----|
| 8,7       | -02 BSP   | G1/8              | 28           | 0,9 |
| 9,9       | -04 JIC   | 7/16 UNF          | 20           | 1,3 |
| 10,5      | -06L      | M12x1,5           |              | 1,5 |
| 11,1      | -04 BSP   | G1/4              | 19           | 1,3 |
| 11,5      | -05 JIC   | 1/2 UNF           | 20           | 1,3 |
| 12,5      | -08L/-06S | M14x1,5           |              | 1,5 |
| 12,9      | -06 JIC   | 9/16 UNF          | 18           | 1,4 |
| 12,9      | -04 ORFS  | 9/16 UNF          | 18           | 1,4 |
| 14,5      | -10L/-08S | M16x1,5           |              | 1,5 |
| 15,1      | -06 BSP   | G3/8              | 19           | 1,3 |
| 15,9      | -06 ORFS  | 11/16 UN          | 16           | 1,6 |
| 16,5      | -12L/-10S | M18x1,5           |              | 1,5 |
| 17,5      | -08 JIC   | 3/4 UNF           | 16           | 1,6 |
| 18,3      | -08 BSP   | G1/2              | 14           | 1,8 |
| 18,5      | -12S      | M20x1,5           |              | 1,5 |
| 19,1      | -08 ORFS  | 13/16 UN          | 16           | 1,6 |
| 20,5      | -15L/-14S | M22x1,5           |              | 1,5 |
| 20,5      | -10 JIC   | 7/8 UNF           | 14           | 1,8 |
| 20,6      | -10 BSP   | G5/8              | 14           | 1,8 |
| 22,5      | -16S      | M24x1,5           |              | 1,5 |
| 23,6      | -10 ORFS  | 1 UNS             | 14           | 1,8 |
| 23,8      | -12 BSP   | G3/4              | 14           | 1,8 |
| 24,5      | -18L      | M26x1,5           |              | 1,5 |
| 24,9      | -12 JIC   | 1-1/16 UN         | 12           | 2,1 |
| 28,1      | -12 ORFS  | 1-3/16 UN         | 12           | 2,1 |
| 28,5      | -22L/-20S | M30x2             |              | 2,0 |
| 30,2      | -16 BSP   | G1                | 11           | 2,3 |
| 31,3      | -16 JIC   | 1-5/16 UN         | 12           | 2,1 |
| 33,9      | -28L/-25S | M36x2             |              | 2,0 |
| 34,4      | -16 ORFS  | 1-7/16 UN         | 12           | 2,1 |
| 38,9      | -20 BSP   | G1-1/4            | 11           | 2,3 |
| 39,2      | -20 JIC   | 1-5/8 UN          | 12           | 2,1 |
| 39,9      | -30S      | M42x2             |              | 2,0 |
| 40,8      | -20 ORFS  | 1-11/16 UN        | 12           | 2,1 |
| 42,9      | -35L      | M45x2             |              | 2,0 |
| 45,2      | -24 BSP   | G1-1/2            | 11           | 2,3 |
| 45,6      | -24 JIC   | 1-7/8 UN          | 12           | 2,1 |
| 48,7      | -24 ORFS  | 2 UN              | 12           | 2,1 |
| 49,9      | -42L/-38S | M52x2             |              | 2,0 |
| 56,4      | -32 BSP   | G2                | 11           | 2,3 |
| 61,4      | -32 JIC   | 2-1/2 UN          | 12           | 2,1 |